

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ341 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.200 x 750 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	45,3 Tonnen

STANDARD AUSSTATTUNG

- hardoxverstärkte Schütte der Vorabsiebung zum Seitenband
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- hydraulische Stützfüße
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Dieseltankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- verlängertes Feinkornband
- Überbandmagnet
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Werkzeugkasten
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ341 ist der größte mobile Backenbrecher der weltweit führenden Q-Reihe von SANDVIK mit eigenem Dieselmotor, hydraulischem Antrieb und Überbandmagnet. Dieser Brecher ist mit vielen benutzerfreundlichen Funktionen ausgestattet und eignet sich optimal für Abbrucharbeiten und den Einsatz in Steinbrüchen.

SONDERAUSSTATTUNG

- hydraulischer Brecherarm mit Hammer
- Füllstandssensor am Hauptband
- Feinkornband mit Staubschutzhüllen
- automatische Zentralschmieranlage



www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.