

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung: max. 1.000 x 650 mm
Leistung: max. 225 t/h
Gewicht: 32,5 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Backenbrecher QJ241 ist Teil der weltweit führenden Backenbrecher Q-Baureihe von SANDVIK. Mit einem Gewicht von 32,5 Tonnen verfügt der QJ241 über eine massive Backe von 1000 x 650 mm und wird von einem 225 PS starken Dieselmotor angetrieben. Dieser mobile Backenbrecher eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

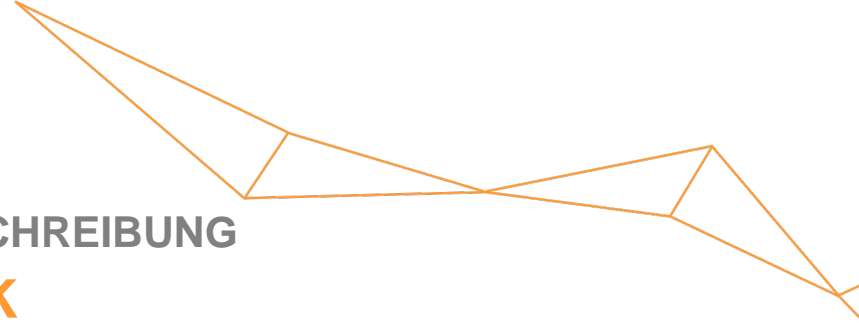
MERKMALE

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Feinkornband
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Überbandmagnet
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk



www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QJ341 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung: max. 1.200 x 750 mm
Leistung: max. 400 t/h
Gewicht: 45,3 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ341 ist der größte mobile Backenbrecher der weltweit führenden Q-Reihe von SANDVIK. Mit einem Gewicht von 45,3 Tonnen verfügt der QJ341 über eine massive Backe von 1200 x 750 mm und wird von einem 225 PS starken Dieselmotor angetrieben. Dieser Brecher ist mit vielen benutzerfreundlichen Funktionen ausgestattet und eignet sich optimal für Abbrucharbeiten und den Einsatz in Steinbrüchen.

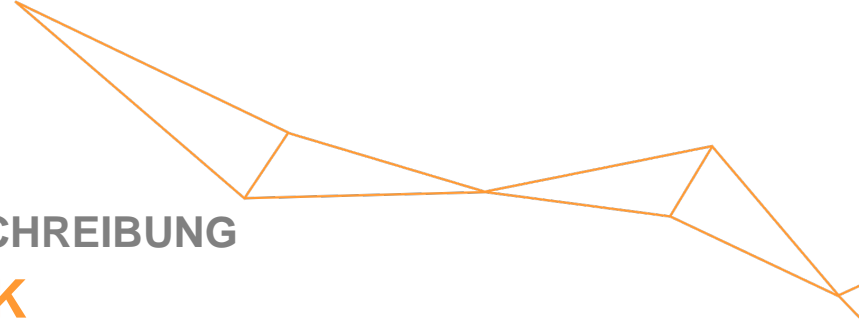
MERKMALE

- hardoxverstärkte Schütte der Vorabsiebung zum Seitenband
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Vibrationsrinne
- Gurtschutz-Platte
- hydraulische Stützfüße
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Feinkornband
- Überbandmagnet
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
-



www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QH332 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Leistung:	max. 220 t/h
Gewicht:	36,4 Tonnen

MERKMALE

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwandröhungen
- verkürztes Austragsband
- Hardox Verschleißbleche im Aufgabeband
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Rollenpaket am Aufgabeförderband
- Füllstandsensoren an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieseltankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Der QH332 von SANDVIK ist einer der flexibelsten, mobilen Kegelbrecher auf dem heutigen Markt und ist bereits seit Jahren weltweit marktführend und bewährt in der Stationär-Technik. Der Branchenprimus SANDVIK CH430-Kegel ist mit dem Hydroset-System ausgestattet, welches eine optimale Produktion ermöglicht und Produktionsunterbrechungen minimiert. Der QH332 mit seinem einzigartigen Kammerdesign und seinem 350 PS starken Dieselmotor eignet sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.



www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QI353 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 1.170 x 730 mm
Leistung:	max. 400 t/h
Gewicht:	45,5 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der QI353 ist der vielseitigste mobile Prallbrecher seiner Klasse auf dem Markt. Er bietet mehr Nutzungszeit als jeder andere. Entwickelt mit der marktführenden Prisec-Technologie von Sandvik, die in primären und sekundären Anwendungen eingesetzt werden kann.

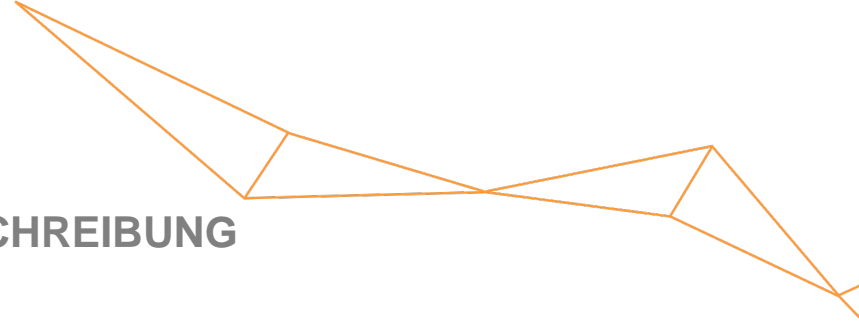
MERKMALE

- Vibrations-Vorabsiebung
- Trichterverbreiterung für Radladerbeschickung
- Plattenbandaufgeber
- Untere Abzugsrinne zum Schutz der Bänder
- hydraulische Stützfüße
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsung-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- klappbares Hauptband
- Feinkornband
- Überbandmagnet
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik-System



www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

700/7 BMD

KEY FACTS

Aufgabeöffnung: max. 700 x 500 mm
Leistung: max. 80 t/h
Gewicht: 14,3 Tonnen

MERKMALE

- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- zentrale Schmierstelle
- 35kVA Generator für externen Betrieb
- Fehlerdiagnose-System

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.



www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.