trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QH332 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Leistung:	max. 220 t/h
Gewicht:	36,4 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit)

KURZBESCHREIBUNG

Der QH332 von SANDVIK ist einer der flexibelsten, mobilen Kegelbrecher auf dem heutigen Markt und ist bereits seit Jahren bewährt in der Stationär-Technik. Der Branchenprimus SANDVIK CH430-Kegel ist mit dem Hydroset-System und einem 375 PS starken Dieselmotor ausgestattet und eignet sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwanderhöhungen
- verkürztes Austragsband (offener Kreislauf)
- Hardox Verschleißbleche im Aufgabeband
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Rollenpaket am Aufgabeförderband
- Füllstandsensor an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Sicherungsleinen an allen Förderbändern
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik System

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit als Doubledeck
- Vorrichtung für Nachrüstung der Nachsiebeinheit
- Trichterverbreiterung für Radladerbeschickung
- Aufprallschutz im Aufgabebunker
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage

SANDVIK
QA332
SANDVIK

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

QH441 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 215 mm
Leistung:	max. 388 t/h
Gewicht:	51,3 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit)

KURZBESCHREIBUNG

Der QH441 ist der größte mobile Kegelbrecher von SANDVIK und ist optional mit einer angehängten Nachsiebeinheit erhältlich. Ausgestattet mit dem CH440 Kegel und einem 456 PS starken Diesel-motor, eignet er sich optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

STANDARDAUSSTATTUNG

- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- hydraulisch klappbare Bunkerwanderhöhungen
- hydraulische Stützfüße
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Füllstandsensor an der Brechkammer
- Kamera an der Brechkammer
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Wasserbedüsungs-Anlage
- hydraulische Wasserpumpe
- Staubschutzhüllen Hauptförderband
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Werkzeugkasten
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- My-Fleet Telematik-System

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit als Single-Deck
- Füllstandsensor am Hauptband
- automatische Zentralschmieranlage

UR441

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

UH440i SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 215 mm
Leistung:	max. 388 t/h
Gewicht:	48 Tonnen (ohne Nachsiebeinheit)

KURZBESCHREIBUNG

Mobiler Hochleistungs-Kegelbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb. Diese sehr robuste Maschine hat sich unter den härtesten Bedingungen bewährt und eignet sich daher bestens für Steinbrüche und Bergwerke.

STANDARDAUSSTATTUNG

- ASRi?? Kegelsteuerungssystem
- schlagfeste gummierte Auskleidung des Bunkers
- automatische Geschwindigkeitsregelung am Aufgabeband
- Metalldetektor
- Füllstandssensor an der Brechkammer und Hauptband
- Vorheizung für Motor und Kegelschmiersystem
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch) mit Auto-Stop
- Wasserbedüsungs-Anlage am Brecher und Hauptband
- Staubschutzhüllen am Schwerlast-Hauptförderband
- Kegelstaubschutz-System
- Werkzeugkasten
- Lichtmast, Kontroll – und Arbeitsleuchten
- Vakuumpumpe für Wartungsarbeiten
- Wartungsbühnen und Leitern
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk (Kabel als Reserve)
- My-Fleet Telematik System

SONDERAUSSTATTUNG

- angehängte Nachsiebeinheit (offener und geschlossener Kreislauf)
- Kornrückführband für Grobfraktion
- Hochdruck Wasser- und Wasserbedüsungspumpe

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

UH311 SANDVIK

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 210 mm
Leistung:	max. 200 t/h
Gewicht:	34,0 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der UH311 ist eine Sekundär-/Tertiär-Kegelbrecher, der auf einem Anhängerrahmen montiert ist und aus einem Vierdeckschwingsieb und einem Kegelbrecher besteht. Dieser radmobile Hochleistungskegelbrecher verarbeitet hohe Kapazitäten mit einer großen Zerkleinerungseffizienz.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Elektrische Schalttafel
- Not-Aus-Schalter (Schalttafel und Fahrgestell)
- verstärkte Aufgabe-und Austragsbänder
- Schutzbleche über Brecherantrieb
- Wartungsplattform mit Handläufen und Boden-Zugangsleiter

SONDERAUSSTATTUNG

- ASRi™ Kegelsteuerungssystem
- Softstarter für sanftes Anfahren des Brechers

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

RESTA KK31 BMD

KEY FACTS

Aufgabeöffnung:	max. 73mm
Leistung:	max. 40 t/h
Gewicht:	10 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die KK31 ist eine zuverlässige, komplette container-mobile Kegelbrecheranlage, die mit einem Gewicht von 10 Tonnen eine Produktion von hochwertigen Splitten auch in kleineren Mengen erlaubt.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Containermobile Kegelbrecheranlage
- Einlauföffnung: 73 mm
- maximale Aufgabegröße: 55 mm
- kleinste Spaltverstellung: 6 - 22 mm
- Durchsatz: ca. 20 - 40 t/h
- Kegelbrecher KDC 31
- Dieselelektrischer Dual-Antrieb, Einspeisung vom Stromnetz möglich
- vollautomatischer Betrieb des Brechers
- hydraulische Spalteinstellung
- hydraulisch klappbares Förderband
- regelbare Aufgaberinne
- Dieselmotor mit Abgasstufe V
- Generator mit ausreichend Reserve
- Fehlerdiagnosesysteme
- Transport mit 3-Achs-Abrollkipper
- einfache Bedienung
- Betriebsbereit in 5 Minuten

SONDERAUSSTATTUNG

- Metalldetektor
- Besprühungsanlage
- Beleuchtung

RESTA KK30
BMD
BMD

BMD
BAUMASCHINENDIENST
HEIDELBERG

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.