

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2019 - QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2019
Betriebsstunden:	+/- 2.500
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

MERKMALE

- Caterpillar-Diesel Motor 3A Fix Speed Engine
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher, Brechbacken 13% Mn
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Hauptförderband mit Staubschutzhüllen
- Feinkornband
- Gurtschutz-Platte
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsung-Anlage
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- Werkzeugkasten mit Inhalt
- Telematik System



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2020 - QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 3.000
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor 3A Fix Speed Engine
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher, Brechbacken 13% Mn
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Hauptförderband mit Staubschutzhüllen
- Feinkornband
- Gurtschutz-Platte
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsung-Anlage
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- Werkzeugkasten mit Inhalt
- Telematik System

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

SONDERAUSSTATTUNG

- Zentralschmierung an allen Lagern
- Füllstandssensor am Hauptband



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2017 - RA700/7 BMD

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2017
Betriebsstunden:	+/- 3.500
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

MERKMALE

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2023 - RA700/7 BMD

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2023
Betriebsstunden:	+/- 400
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecherausstragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsung-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch

seiner Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, wenn der Arbeitsraum begrenzt ist.

- Inkl. 2 Containeranker
- Auf der Rückseite der Anlage, nur für den innerbetrieblichen Transport, ohne jede Gewährleistung, da Standardtransportverriegelung nicht einrastet.



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2019 - QH332 Kegelmöcher

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Kegelmöcher
Baujahr:	2019
Betriebsstunden:	+/- 200
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor C9 3A Fixed Speed Engine (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelmöcher mit EC Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelmöcher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2020 - QH332 Kegelmöcher

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenmöcher
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 1.200
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor C9 3A Fixed Speed Engine (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelmöcher mit MF Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelmöcher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2021 - QH332 Kegelmöcher

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Kegelmöcher
Baujahr:	2021
Betriebsstunden:	+/- 600
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor EU Stage 5 (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelmöcher mit EC Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelmöcher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband

