trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2019 - QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2019
Betriebsstunden:	+/- 2.500
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

MERKMALE

- Caterpillar-Diesel Motor 3A Fix Speed Engine
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher, Brechbacken 13% Mn
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Hauptförderband mit Staubschutzhüllen
- Feinkornband
- Gurtschutz-Platte
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsungs-Anlage
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- Werkzeugkasten mit Inhalt
- Telematik System

LEVEL LOADS
SMITH

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2020 - QJ241 SANDVIK

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 3.000
Aufgabeöffnung:	max. 1.000 x 650 mm
Gewicht:	32,5 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Die QJ241 ist ein kettenmobiler Backenbrecher mit eigenem Dieselmotor und hydraulischem Antrieb, Überbandmagnet und Seitenband für Vorabsiebung. Die Maschine eignet sich perfekt für den Einsatz in kleineren Steinbrüchen oder für Abbrucharbeiten.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor 3A Fix Speed Engine
- Sandvik Einschwingen Backenbrecher, Brechbacken 13% Mn
- widerstandsfähige Auskleidung des Bunkers
- Hauptförderband mit Staubschutzhüllen
- Feinkornband
- Gurtschutz-Platte
- Sicherungsleine an allen Austragsbändern
- Füllstandssensor an der Brechkammer
- Überbandmagnet
- Wasserbedüsungs-Anlage
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Zentralschmierung für Brechwerk
- Funkfernbedienung für Kettenlaufwerk
- Werkzeugkasten mit Inhalt
- Telematik System

SONDERAUSSTATTUNG

- Zentralschmierung an allen Lagern
- Füllstandsensor am Hauptband

LEVEL LOADS
SMITH

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2017 - RA700/7 BMD

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2017
Betriebsstunden:	+/- 3.500
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

MERKMALE

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsungs-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.

BHD

BMD
BAUMASCHINENDIENST
HEIDELBERG

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2023 - RA700/7 BMD

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2023
Betriebsstunden:	+/- 400
Aufgabeöffnung:	max. 700 x 500 mm
Gewicht:	14,3 Tonnen

STANDARDAUSSTATTUNG

- John-Deere Motor, IIIA schallgekapselt, 103kW (140PS)
- Einschwingenbackenbrecher
- Einlauföffnung 700mm x 500mm
- hydraulische Spaltverstellung 30mm - 80mm
- hydraulisch klappbare Bunkerwände aus Hardox
- Brecheraustragsrinne
- hydraulisch ausfahrbares Teleskopförderband
- Überbandmagnet
- Vorsiebrutsche
- Wasserbedüsungs-Anlage
- Zentralschmieranlage
- 35kVA Generator für externen Betrieb

KURZBESCHREIBUNG

Der RA700/7 von BMD ist ein zuverlässiger mobiler Backenbrecher für Bauschutt und Gestein. Beste Übersichtlichkeit über Bunkerinhalt, Brechprozess, Brechgutaustrag, Magnetsortierung und Haldenabwurf ergeben Arbeitssicherheit und eine kontinuierlich hohe Leistung. Niedrige Staub-, Lärm- und Abgasemissionen ermöglichen auch Einsätze in sensiblen Gebieten. Durch seine Größe, sein Gewicht von 14,3 Tonnen und seiner Flexibilität eignet sich dieser mobile Backenbrecher perfekt für den Einsatz, bei denen der Arbeitsraum begrenzt ist.

SONDERAUSSTATTUNG

- inkl. 2 Containerhaken
- Auf der Rückseite der Anlage, nur für den innerbetrieblichen Transport, ohne jede Gewährleistung, da Standardtransportverriegelung nicht einrastet.

BMD
BMD
BMD
BMD
RECYCLER

BMD
BAUMASCHINENDIENST
HEIDELBERG

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2019 - QH332 Kegelbrecher

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Kegelbrecher
Baujahr:	2019
Betriebsstunden:	+/- 200
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelbrecher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor C9 3A Fixed Speed Engine (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelbrecher mit EC Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband

SANDVIK
QA332
SANDVIK

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2020 - QH332 Kegelbrecher

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Backenbrecher
Baujahr:	2020
Betriebsstunden:	+/- 1.200
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelbrecher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor C9 3A Fixed Speed Engine (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelbrecher mit MF Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband

QA332

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2021 - QH332 Kegelbrecher

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Kegelbrecher
Baujahr:	2021
Betriebsstunden:	+/- 600
Aufgabeöffnung:	max. 185 mm
Gewicht:	37,0 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der mobile Kegelbrecher QH332 von SANDVIK eignet sich durch seine Flexibilität und Mobilität optimal für den Einsatz in Steinbrüchen und Kieswerken.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Caterpillar-Diesel Motor EU Stage 5 (379PS) 279KW
- Aufgabetrichter
- Gurtbreite Austragsförderband 1000mm
- Metalldetektor am Aufgabeband
- Sandvik CH430 Kegelbrecher mit EC Kammer 13% Mn. verstärkt, Hydroset System
- Direktantrieb über Nasskupplung
- Staubabdeckung am Hauptband
- Überwachungskamera für Brechkammer
- Staubunterdrückungssystem
- Füllstandssensor in der Brechkammer

SONDERAUSSTATTUNG

- Lichtmast und Motorraumbeleuchtung
- Funkfernbedienung
- Dieselbetankungspumpe (elektrisch)
- Füllstandssensor am Hauptband
- 1.75 m erweitertes Hauptförderband

QA332

SAND

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

2023 - Siebo S6000

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobile Trommelsiebanlage
Baujahr:	2023
Betriebsstunden:	+/- 250
Siebfläche:	5.500 x 2.200 mm (Siebtrommel)
Gewicht:	19 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Mit einem Trommeldurchmesser von 2.200 mm und einem Bunkervolumen von 6,5 m³, sowie Bänderabwurfhöhen von 3.500 mm setzt diese Trommelsiebanlage **Siebo 6000** der westfälischen Maschinenbaumanufaktur **SieboTec** neue Maßstäbe. Sie ermöglicht eine hohe Durchsatzleistung bei niedrigen Betriebskosten und höchster Qualität „Made in Germany“.

STANDARDAUSSTATTUNG

- CAT Motor (EU Stage 3B - 55.0kW)
- zwei hydraulische Stützfüße vorne
- zwei hydraulische Stützfüße hinten
- hydraulisch klappbarer Reinigungsbesen
- Abstreifer für Reinigungsbesen klappbar
- Zugöse 50 mm
- Neigung Überkornband stufenlos verstellbar
- Geschwindigkeit Überkornband stufenlos verstellbar
- Geschwindigkeit Trommelband stufenlos verstellbar
- Trommelaushubschwingen hydraulisch
- feuerverzinkte Bandrahmen
- smartes Steuerungssystem

SONDERAUSSTATTUNG

- Siebtrommel (20mm Quadratlochung, 8mm Stärke)
- Cleanfix (Motorwendelüfter)

Siebo
6000

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

trumptechnik
Maschinenhandel. Servicedienste

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

1989 - AK450 mega Doppstadt

KEY FACTS

Maschinentyp:	Mobiler Schnellläufer
Baujahr:	1989
Betriebsstunden:	+/- 11.200
Schneidewerk:	
Gewicht:	18,0 Tonnen

KURZBESCHREIBUNG

Der Doppstadt AK 450 Mega ist ein leistungsstarker und vielseitiger Holz- und Biomassezerkleinerer. Mit seiner robusten Bauweise und seinen innovativen Funktionen eignet sich der AK 450 Mega ideal für die Zerkleinerung von Holzabfällen, Biomasse, Grünschnitt, Baumstümpfen und anderen organischen Materialien.

MERKMALE

- Einfüllbunker
- starke Rotorwelle
- schnelle Rüstzeiten
- Heckkorb für definierte Zerkleinerung
- großzügiger Aufgabebereich
- Schlegelwelle über Keilriemen angetrieben
- 36 Werkezeuge freischwingend
- einfache Bedienung
- zentrale Schmierstelle
- Tandemachse
- Überhitzungsschutz

FALK
Doppstadt
AK 450

www.trump-technik.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.